



AveniR®

Professional Polymer Systems

НПК АВЕНИР | 2012-2018

Разработка, производство, продажа
и сервисный инжиниринг индивидуальных продуктов
и композиций олигомерно-полимерной химии

Описание материала AveniR-011101

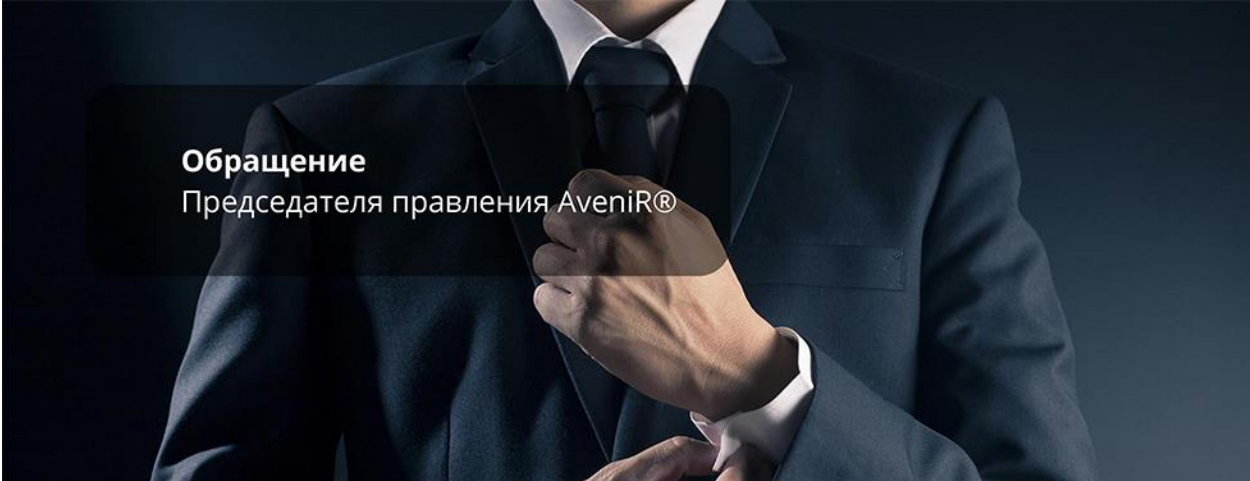
Связующее для крошки

MAXLER

MAXLER®

**Профессиональные системы
клеевых и связующих материалов**

С 2017 года MAXLER является одной из специализированных
профильных серий материалов НПК АВЕНИР | AveniR®



Обращение Председателя правления AveniR®

«Стратегические просчеты
невозможно компенсировать
финансовыми вложениями»

Я горжусь тем, что мы сделали за 5 лет нашей работы!

Мы стали примером российской компании, которая за 5 лет своего развития показала рекордные темпы совершенствования и трансформации. Мы улучшили качество наших продуктов и услуг. Мы стали лучше обслуживать наших клиентов, контролируя каждый этап взаимодействия с клиентом – от первоначального знакомства с нашей компанией до отзывов после использования наших продуктов. Мы провели модернизацию наших процессов и технологий: создали усовершенствованную систему разработки продукции, запустили полноценную маркетинговую систему компании, создали современный отдел продаж компании, отвечающий последним тенденциям рынка, повысили эффективность, управляемость и качество процессов компании. Мы сформировали принципиально новую управленческую команду, развили навыки и возможности нашего коллектива, реализовали ряд передовых управленческих технологий. Мы продемонстрировали, что не только зарубежные сырьевые холдинги могут быть заметными участниками рынка. Подтверждением всему этому служит расширение не только нашего присутствия на традиционных для нашей компании рынках, но и расширение рынков присутствия, но для нас более важны благодарность наших клиентов и уважение коллег.

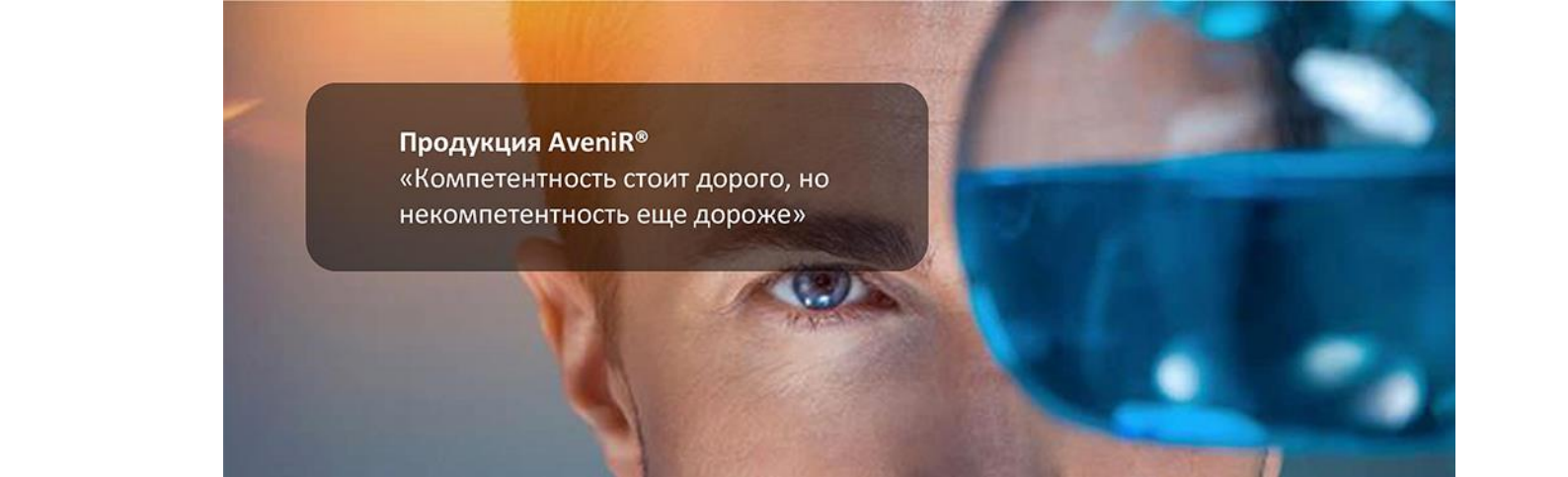
Я горжусь нашей командой, которая смогла достичь таких результатов! Все, что мы сделали, — это только начало пути. Далеко не все из того, что мы начали, завершено. У нас не все получилось и есть много недоработок, которые нам предстоит исправить. Впереди — огромная работа и новые вызовы. В прошлом мы ставили перед собой задачи, связанные в основном с модернизацией нашей компании, ее догоняющим развитием. Наши задачи на следующем этапе будут существенно сложнее. Нам необходимо заложить основы для будущего успеха AveniR® в новом мире. Это мир стремительно меняющихся технологий и предпочтений клиентов, мир растущей конкуренции и инновационных подходов к конкуренции, мир существенно большей волатильности и неопределенности в экономике, мир усиления конкуренции со стороны совершенно новых участников рынка, мир более требовательного регулирования и снижающейся рентабельности. Найти достойные ответы на эти вызовы будет нелегко. Это потребует очень серьезных изменений в нашей работе, но, что более важно, это потребует творческой энергии, креативности и вовлеченности всего нашего коллектива.

Я уверен, что мы станем по-настоящему инновационной высокотехнологичной компанией мирового класса и масштаба. Каждому клиенту будет удобно, выгодно и приятно работать с нами, а каждый сотрудник будет гордиться своей сопричастностью к большому и важному делу.

Это наша цель, и я верю, что мы ее достигнем!



Иднакар Евгений Владимирович
Председатель правления НПК АВЕНИП | AveniR® Professional Polymer Systems
Создатель и владелец торговой марки AveniR® 2012-2018®.



Продукция AveniR®

«Компетентность стоит дорого, но некомпетентность еще дороже»

Связующее AveniR® для укладки бесшовных травмобезопасных покрытий позволит гарантировать высокие упруго-прочностные свойства, высокую износостойкость, температуростойкость и морозостойкость.

Продукт	Связующее для крошки
Техническая маркировка	AveniR-011101
Нормативная документация	ТУ 20.16.56-001-23329719-2018
Гарантийный срок хранения	6 месяцев
Варианты фасовки	1 кг, 10 кг, 20 кг, 50 кг, 220 кг, еврокуб, налив.

Назначение

Создание травмобезопасных упруго-эластичных покрытий на основе резиновой и EPDM-крошки в следующих областях:

- спортивные площадки;
- детские площадки;
- беговые дорожки;
- площадки workout;
- травмобезопасные покрытия на лестницах и пандусах;
- покрытия в помещениях для содержания домашних животных, КРС и т.д.;
- отмстки бассейнов;
- пешеходные дорожки;
- напольные покрытия в офисах, спортивных и тренажерных залах;
- паркинги и т.д.

Отличительные свойства

- однокомпонентное, сразу готово к работе, не требует дополнительных технологических операций;
- отсутствие в составе органических растворителей, пластификаторов, наполнителей;
- оптимальная вязкость;
- отличная совместимость и адгезия к резиновой или EPDM-крошке;
- в результате формируется монолитное, прочное, упругое, водо-, бензостойкое изделие, характеризующееся температуростойкостью и морозостойкостью.

Условия применения

- температура материалов, поверхности основания и окружающей среды от +10°C до +30°C;
- резиновая крошка должна быть сухой, не должна содержать в составе резиновой пыли, текстильного корда и иных посторонних включений;
- температура связующего должна составлять +15 - +25°C;
- температура поверхности основания должна быть выше точки росы минимум на 3°C;
- поверхность должна быть обеспылена, обезжирена, очищена от загрязнений.

Воздействие атмосферных осадков в течение суток после укладки покрытия не допускается.

Технические характеристики

Состав	ПУ-преполимер, целевые добавки
Массовая доля нелетучих веществ, %	100
Внешний вид при 25°C	Однородная прозрачная или молочно-белая вязкая жидкость
Массовая доля NCO-групп, %, в пределах	8,5-9,5
Вязкость динамическая при 25°C, мПа·с, в пределах	3 000 – 6 000
Плотность при 23°C, г/см ³	1,11 – 1,12
Окончательный набор прочности при 25°C и относительной влажности не более 70%, час	24

Технология укладки

Связующее может использоваться как при ручной укладке покрытий, так и при использовании автоматических укладчиков.

1. Подготовка поверхности

Поверхность основания должна быть подготовлена: быть ровной, очищенной от пыли, грязи, масел и мусора, а также должна быть сухой. Крупные трещины и щели шпаклюются специальными шпаклевочными составами AveniR, либо смесью связующего с кварцевым песком в соотношении 1:1. После шпаклевания поверхности дают просохнуть 24 часа.

2. Грунтование основания.

Основание должно быть тщательно прогрунтовано.

Грунтование поверхности обеспечивает прочную адгезионную связь между уложенным покрытием и основанием, обеспечивает укрепление основания.

Грунтование производится специальными грунтовочными составами AveniR, либо раствором связующего в растворителе (скипидаре, нефрасе, ксилоле и т.д.) в соотношении 1:1. Расход грунтовки 150 – 300 г/м² в зависимости от типа и пористости основания.

Грунтовка наносится валиками, щетками. Необходимо полностью прогрунтовать основание, избегая появления непрогрунтованных участков.

Далее грунтовке дают просохнуть до отлипа (примерно 30-40 минут при температуре 25°C) и приступают к укладке покрытия.

Если грунтовка полностью впиталась в основание – следует прогрунтовать его еще раз.

Если грунтовка выполняет также роль гидроизоляции – следует нанести грунтовку в 2-3 слоя до достижения ровного непрерывного глянцевого покрытия.

3. Смешение резиновой крошки со связующим осуществляется в специальных смесителях – планетарных или шнековых.

Соотношение крошка/связующее определяется дисперсностью крошки и составляет:

- для крошки 1-2 мм от 75/25 до 80/20;
- для крошки 2-4 мм от 80/20 до 85/15.

Расход материалов на 1 м² покрытия толщиной 1 см (ориентировочный):

Вариант 1

Компонент	Расход, кг
Резиновая крошка 2-4 мм	7
Связующее полиуретановое	1,5-1,6
Пигмент минеральный (по желанию)	0,2-0,3

Вариант 2

Компонент	Расход, кг
EPDM-крошка	8
Связующее полиуретановое	1,6-1,7

Первоначально в смеситель загружается крошка, перемешивается как минимум в течение 15 минут для разбивания агрегатов, далее в смеситель добавляется краситель (если это необходимо), а затем полимерное связующее и смесь перемешивается в течение 2-5 минут.

В конце смешения при необходимости увеличения скорости отверждения покрытия добавляется вода в количестве 1-3% от массы связующего (но следует помнить, что при этом снижается жизнеспособность смеси!).

4. Укладка покрытия за время его жизнеспособности.

При ручной укладке смесь раскладывается и выравнивается терками и правилами, а затем прикатывается валиками и катками. Покрытие укладывается отдельными участками/полосами, каждая последующая партия крошки со связующим укладывается в стык с предыдущей и место стыка тщательно прокатывается валиком.

При автоматической укладке – смесь растаскивается по площадке и раскатывается автоматическим укладчиком.

При нанесении рисунков штампы смазываются разделительной смазкой любого типа, растительным маслом. Укладка рисунка происходит после отверждения основного слоя.

Жизнеспособность связующего зависит от влажности и температуры окружающей среды и при 25°C и 60% влажности составляет не менее 60 минут. При увеличении температуры и влажности жизнеспособность смеси снижается.

5. Отверждение покрытия.

Отверждение покрытия до возможности пеших нагрузок – 24 часа, до транспортных нагрузок – 3-5 суток в зависимости от условий отверждения.

Рекомендуется не допускать воздействия влаги при укладке и отверждения покрытия. При начавшемся дожде рекомендуется закрывать площадку пленкой.

6. Ремонт покрытия.

При необходимости ремонта покрытия место разрушения аккуратно вырезается подходящим инструментом, основание зачищается от остатков клея и крошки, основание и стыки вырезанного участка прогрунтовываются и на место разрушения укладывается заплатка по стандартной технологии. При этом стыки должны быть тщательно разровнены и уплотнены.

Меры безопасности и первая помощь

Работы со связующим необходимо проводить в спецодежде, защитных очках и перчатках. При работе внутри помещения необходимо обеспечить принудительную вентиляцию. Необходимо поддерживать оборудование в чистоте. Запрещается есть, пить или курить в рабочей зоне. Запрещается использовать открытый огонь и неисправное электрооборудование.

В случае разлива связующее необходимо засыпать песком или опилками, убрать в закрывающиеся емкости и отправляют на утилизацию. Место разлива обработать дезактивирующим раствором, состоящим из спирта, воды и нашатырного спирта в соотношении (1:1:1), или приготовленным отдельно.

Дегазирующие растворы

- 50% спирта (этилового или изопропилового, или бутилового), 40% воды и 10% технического водного раствора аммиака стандартной концентрации;

- 90% воды, 8% технического водного раствора аммиака стандартной концентрации и 2% жидкого моющего средства или 5-10%-ный водный раствор аммиака.

При попадании в глаза: при появлении первых симптомов немедленно вывести пострадавшего на свежий воздух; осторожно промыть водой, широко раскрыв глаза, в течение 15 минут; обратиться за помощью к врачу.

При попадании на кожу: снять загрязненную одежду; промыть участок кожи, подвергшийся воздействию материала, большим количеством воды; если кожа поражена, немедленно обратиться за медицинской помощью; постирать одежду повторно перед повторным одеванием.

При вдыхании: при проявлении симптомов вывести пострадавшего на свежий воздух; сразу обратиться за медицинской помощью; держать пострадавшего в теплом спокойном месте. Если пострадавший не дышит, сделать искусственное дыхание, применить кислород.

При проглатывании: обратиться за медицинской помощью; если пострадавший находится в бессознательном или сонливом состоянии, повернуть пострадавшего на левый бок и наклонить голову вниз; связаться с врачом для консультации, есть ли необходимость вызывать рвоту; при возможности не оставлять пострадавшего без присмотра.

Транспортировка и хранение

Транспортировка может осуществляться любым видом транспорта в условиях, исключающих попадание влаги. Тара должна транспортироваться крышками и пробками вверх.

Запрещается хранить в открытых контейнерах. Поврежденные или пробитые бочки должны быть опорожнены.

Гарантийный срок хранения в состоянии поставки в сухом помещении при температуре не выше 30°C — 6 месяцев. Если тара была вскрыта в условиях потребителя — продукт должен быть максимально быстро использован и гарантия на него не распространяется.

При температуре хранения ниже 10°C возможно увеличение вязкости и частичная кристаллизация связующего (что может влиять на внешний вид связующего – появляется опалесценция, мутность, связующее может стать молочно-белым). Это не приводит к необратимому изменению свойств связующего. В этом случае перед применением следует прогреть связующее в течение нескольких суток путем выдержки в помещении с температурой не ниже 20°C с периодическим кантованием тары, ещё более эффективным способом является разогрев связующего при температуре 40-80°C в термошкафу.

Импровизированный термошкаф можно создать самостоятельно – сделайте защитный кожух около батареи отопления, обогревателя, тепловентилятора, в который поместите бочку с клеем. Бочку также необходимо периодически кантовать, чтобы не происходило локального перегрева и весь связующее был прогрет равномерно.

При снижении температуры связующего, как было сказано выше, увеличивается его вязкость, что может привести к недостаточно эффективному его распределению на крошке, снижению скорости его отверждения, поэтому оптимальная температура, связующего при его использовании составляет +15-30°C.


Ограничения

Сведения, содержащиеся в настоящем документе, а также наши технические консультации в устной или письменной форме осуществляются самым добросовестным образом, однако считаются лишь не имеющими обязательной силы рекомендациями. Наши рекомендации не освобождают Вас от ответственности за собственную проверку актуальности предоставляемой информации, особенно той, которая относится к безопасности или содержится в технической документации, а также за установление

пригодности наших продуктов и материалов для использования в Ваших целях и Ваших условиях эксплуатации. Применение наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основе наших рекомендаций находится за пределами наших возможностей контроля и поэтому находится исключительно в сфере Вашей ответственности.

Авторские права

Настоящая информация является собственностью AveniR®. Полная или частичная перепечатка данного текста в других изданиях без разрешения компании запрещена. © AveniR® 2018.



Обращение
Команды AveniR®

Наш клиент не должен выбирать,
куда ему обращаться со своими потребностями,
выбор будет очевидным всегда:
«Конечно, AveniR® — AveniR® всегда лучше!»

Мы хотим построить очень глубокие и доверительные отношения с нашими клиентами. Стать полезной и неотъемлемой частью их жизни. Быть с клиентом на всю жизнь — это наша самая главная задача.

Мы хотим, чтобы клиенты выбирали нас, а не наших конкурентов, потому что с нами проще, удобнее и выгоднее. Каждый клиент сможет сказать, что с нами приятно общаться и иметь дело. Мы не обманем наших клиентов — это означает, что мы никогда не будем предлагать им продукты, не соответствующие их интересам и потребностям, а качество наших продуктов будет соответствовать всем требованиям и будет стабильно высоким.

Мы хотим быть советником для всех наших клиентов. Физическим лицам и малым предпринимателям нужен кто-то, кто поможет им разобраться в сложном мире полимерных материалов и поможет при выборе нужного материала. Крупнейшим корпорациям нужны высококвалифицированные научно-технические специалисты, которые могут подобрать и сконфигурировать комплексное решение именно для их потребностей. Мы станем такими советниками!

Многие наши клиенты воспринимают подбор и испытания необходимого полимерного материала сложных полимерных систем, как обременительное и трудоемкое занятие. Мы хотим, чтобы для наших клиентов такие вопросы стали максимально незаметными и необременительными, легко встроились в их работу. Мы хотим, чтобы профессионализм AveniR® стал неотъемлемой частью личного и профессионального пространства наших клиентов!

Мы хотим, чтобы наши клиенты решали все свои научно-технические задачи с помощью нашей Компании. Чем больше экспертных вопросов клиенты решают через нас, тем больше мы о них знаем, тем лучше мы можем их обслуживать, тем более выгодным для клиента становится сотрудничество с нами. Как мы уже говорили, мы понимаем, что полимерные материалы сами по себе не очень интересны клиентам, они лишь средство реализации других, существенно более значимых потребностей и целей. Мы хотим, чтобы наши клиенты ценили нас за то, что мы помогаем им приближаться к этим целям. И если для этого потребуются, чтобы мы не только поставляли клиентам полимерные материалы, но и сопутствующие товары и услуги, то мы будем это делать, самостоятельно или вместе с партнерами.

Мы верим в миссию AveniR®. Она нас вдохновляет. Нам предстоит пройти большой, непростой, но очень интересный путь. Мы приглашаем вас пройти его вместе с нами!

* * *

Команда AveniR® выражает признательность более чем 15 000 сотрудникам, руководителям, клиентам и акционерам компании, которые приняли участие в подготовке этого документа через механизмы краудсорсинга.

AveniR®
Professional Polymer Systems
НПК АВЕНИР | 2012-2018

Разработка, производство, продажа и сервисный
инжиниринг индивидуальных продуктов и
композиций олигомерно-полимерной химии



© AveniR® 2018. Все права защищены.
Отзывы и предложения отправлять по адресу:
Россия, Киров, улица Воровского, 78

welcome@avenir-pro.com
www.avenir-pro.com
8 800 100 80 47